



AIR QUALITY

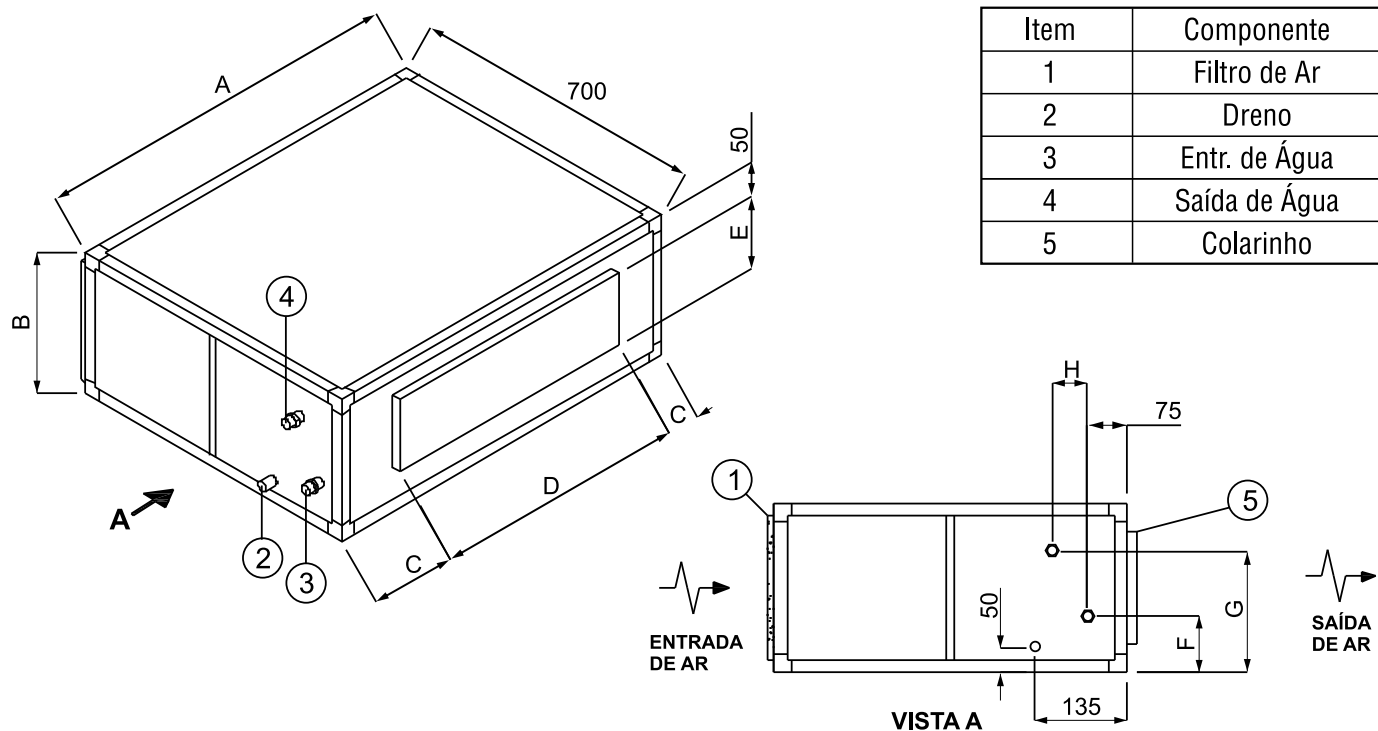
INTERCAMBIADOR DE CALOR TIPO FANCOLETE

IBQ - HFF



-
- TAMANHOS DE 1 a 4 TR
 - FILTRO DE AR CLASSE G4 OU F5
 - PAINÉIS FACILMENTE REMOVÍVEIS
 - GABINETE EM PERFIS DE ALUMÍNIO
 - ISOLAMENTO INTERNO COM RECHAPEAMENTO
-

FANCOLETE PARA DUTO – BAIXA PRESSÃO

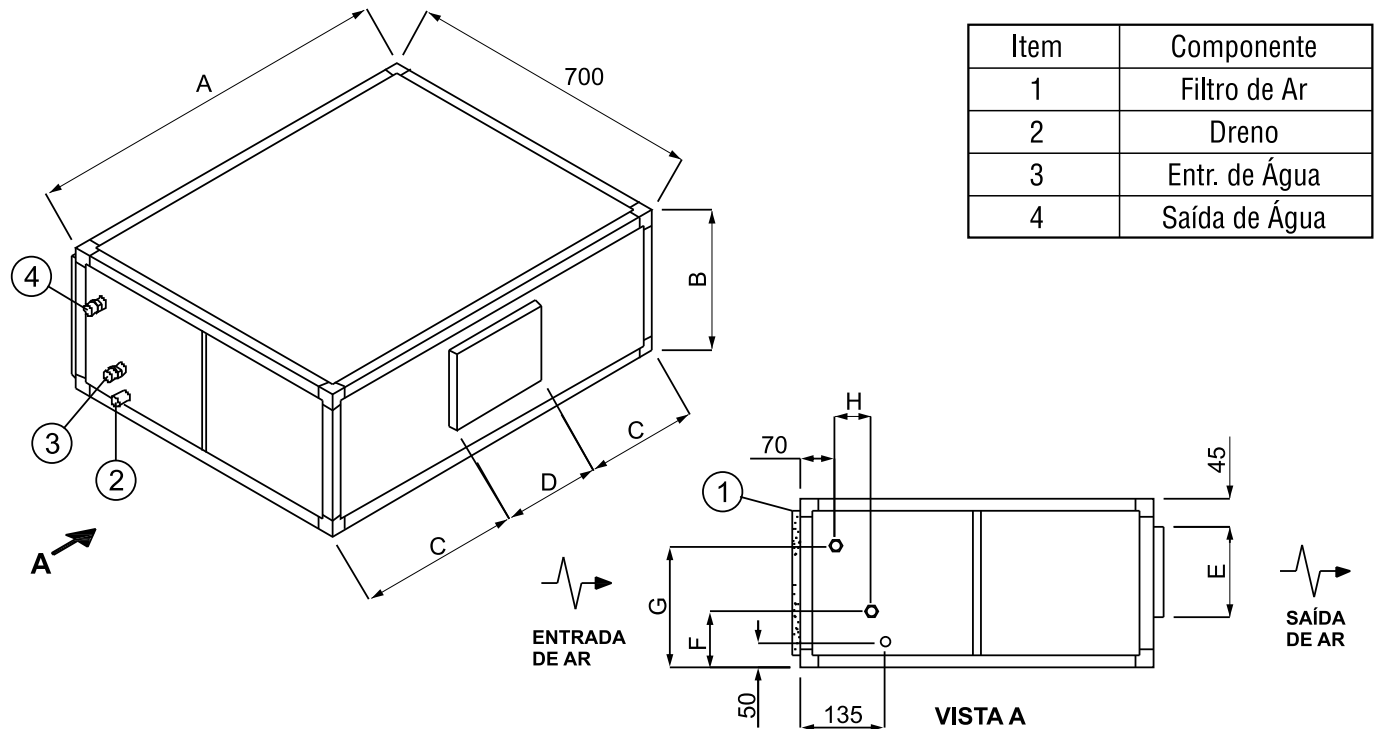


Item	Componente
1	Filtro de Ar
2	Dreno
3	Entr. de Água
4	Saída de Água
5	Colarinho

		1 TR	1,5 TR	2 TR	2,5 TR	3 TR	4 TR
Cota A (mm)		880	880	1260	1260	1260	1260
Cota B (mm)		335	335	335	335	425	505
Cota C (mm)		115	115	200	80	80	80
Cota D (mm)		650	650	860	1100	1100	1100
Cota E (mm)		220	220	220	220	310	390
Cota F (mm)		110	110	110	110	110	110
Cota G (mm)		180	240	240	240	305	365
Vazão de ar		680m3/h	1020m3/h	1360m3/h	1700m3/h	2040m3/h	2720m3/h
Pressão disponível		3 mmCA	3 mmCA	3 mmCA	3 mmCA	3 mmCA	3 mmCA
Vazão de água		0,55 m3/h	0,83 m3/h	1,10 m3/h	1,38 m3/h	1,65 m3/h	2,20 m3/h
Conexão hidráulica		3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	1"
Conexão do dreno		3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
C o n s u m o		100W	100W	370W	370W	370W	370W
Serpentina com 3 Filas	Resfriamento	3392 Kcal/h	4686 Kcal/h	6484 Kcal/h	7985 Kcal/h	9593 Kcal/h	12781Kcal/h
	Perda Carga Água	3,7 mCA	1,5 mCA	3,1 mCA	1,8 mCA	1,4 mCA	2,9 mCA
	Peso do equip.	47 Kg	49 Kg	66 Kg	70 Kg	79 Kg	88 Kg
	Cota H (mm)	54	54	54	54	54	54
Serpentina com 4 Filas	Resfriamento	3629 Kcal/h	5524 Kcal/h	7587 Kcal/h	9030 Kcal/h	11258Kcal/h	14982Kcal/h
	Perda Carga Água	1,0 mCA	1,8 mCA	3,6 mCA	1,0 mCA	1,7 mCA	3,3 mCA
	Peso do equip.	49 Kg	52 Kg	70 Kg	75 Kg	86 Kg	95 Kg
	Cota H (mm)	81	81	81	81	81	81

Obs.1: Os dados de resfriamento se referem ao fancolete operando com água gelada = 7°C, e temperatura de entrada do ar (retorno) = 26/19°C (bulbo seco/bulbo úmido).

FANCOLETE PARA DUTO – ALTA PRESSÃO



		1 TR	1,5 TR	2 TR	2,5 TR	3 TR	4 TR
Cota A (mm)		880	880	1260	1260	1260	1260
Cota B (mm)		335	335	335	335	425	505
Cota C (mm)		315	304	494	218	218	218
Cota D (mm)		250	272	272	824	824	824
Cota E (mm)		160	220	220	220	220	220
Cota F (mm)		110	110	110	110	110	110
Cota G (mm)		180	240	240	240	305	365
Vazão de ar		680m3/h	1020m3/h	1360m3/h	1700m3/h	2040m3/h	2720m3/h
Pressão disponível		10 mmCA	10 mmCA	10 mmCA	10 mmCA	10 mmCA	10 mmCA
Vazão de água		0,55 m3/h	0,83 m3/h	1,10 m3/h	1,38 m3/h	1,65 m3/h	2,20 m3/h
Conexão hidráulica		3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	1"
Conexão do dreno		3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"	3 / 4"
C o n s u m o		250W	250W	250W	500W	500W	500W
Serpentina com 3 Filas	Resfriamento	3392 Kcal/h	4686 Kcal/h	6484 Kcal/h	7985 Kcal/h	9593 Kcal/h	12781Kcal/h
	Perda Carga Água	3,7 mCA	1,5 mCA	3,1 mCA	1,8 mCA	1,4 mCA	2,9 mCA
	Peso do equip.	48 Kg	51 Kg	66 Kg	76 Kg	85 Kg	94 Kg
	Cota H (mm)	54	54	54	54	54	54
Serpentina com 4 Filas	Resfriamento	3629 Kcal/h	5524 Kcal/h	7587 Kcal/h	9030 Kcal/h	11258Kcal/h	14982Kcal/h
	Perda Carga Água	1,0 mCA	1,8 mCA	3,6 mCA	1,0 mCA	1,7 mCA	3,3 Mca
	Peso do equip.	51 Kg	53 Kg	70 Kg	81 Kg	91 Kg	101 Kg
	Cota H (mm)	81	81	81	81	81	81

Obs.1: Os dados de resfriamento se referem ao fancolete operando com água gelada = 7°C, e temperatura de entrada do ar (retorno) = 26/19°C (bulbo seco/bulbo úmido).

A linha IBQ-HFF de Intercambiador de Calor tipo Fancolete da AQ foi desenvolvida, para oferecer ao cliente, uma opção de máquinas para atender aos novos padrões de filtragem, mais eficientes, seguindo as atuais recomendações internacionais quanto à Qualidade do Ar Interior, incluindo rechapeamento interno. Os equipamentos podem ser utilizados em Lojas de Shopping, Indústrias e Escritórios.

GABINETE - Estrutura em perfis de alumínio extrudado, e painéis de fechamento em chapa de aço galvanizado e pintados em epoxy cor branco, com isolamento térmico-acústico em poliestireno expandido auto-extinguível espessura 12mm, rechapeado internamente tipo sanduíche. Todos os painéis são removíveis, e possuem sistema de fecho tipo rápido.

MOTOR - Monofásico 220 volts, com capacitor permanente. Nos modelos para baixa pressão disponível, os motores são baixa rotação (6 pólos), possuem 2 velocidades, e baixíssimo nível de ruído. Nos modelos para alta pressão, os motores são de 1.700RPM (4 pólos), velocidade única, e nível de ruído um pouco maior, devido à pressão que atendem. São fixados à estrutura através de coxins de borracha.

SERPENTINA - Para operar com água gelada ou solução de etileno glicol, tubos de cobre diâmetro 1/2" expandido mecanicamente, aletas em alumínio (11 aletas por polegada). Pode ser fabricada com 3 ou 4 filas. A cabeceira da serpentina é em chapa de alumínio. Bandeja de condensado em chapa de aço galvanizado e pintada em epoxy cor branco Dreno de diâmetro 3/4".

VENTILADOR - Centrífugo do tipo siroco, balanceado estática e dinamicamente, acionado diretamente pelo motor, sem polias e correias.

FILTROS DE AR - Em fibra sintética descartável classe G4 conforme ABNT NBR-16401-3, de remoção frontal.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS-Aquecimento elétrico ou com serpentina; filtro de ar classe F5; caixa de mistura com dampers; etc.



Representante:



AIR QUALITY

AQ Indústria e Comércio de Equipamentos Ltda.
Rua Oneda, 427 – Bairro Planalto – São Bernardo do Campo - SP
Fone (11)4341-6391 / Fax (11)4399-4094
E-mail aq@aqltda.com.br Site www.aqltda.com.br